

























Información Técnica		Línea 22 Poliuretano HS	
	Uso	Esmalte monocapa alto sólidos para acabados lisos	
	Sistema	22 - Poliuretano Alto-Sólidos	
	Relación de Mezcla	2 : 1 + 10%/30%	
	Catalizador	100% en vol. Línea 22 Poliuretano HS	
	Thinner	50% en vol. Catalizador para normal 929-93, rápido 929-91 normal 0071, rápido 0028	
	Potlife a 20°C	10- 30% Thinner 2255 ó 325-91/-216/-50	
	Visc. Aplicación DIN 4 a 20°C	2 - 3 horas	
	Pistola Gravedad	20 - 22 seg. aprox	
	Pistola Succión	HVLP 1,2 - 1,3 mm	
	Presión de Aplicación	HVLP 1,8 mm	
	Manos / Pasadas	2 - 3 bar / 30 - 45 psi HVLP: 0,7 bar / 10 psi en boquilla	
	Espesor de Película	2 manos	
	Flash Off	50 - 70 µm	
	Secado	5 - 10 minutos	
	Infrarojo	Tipo de catalizador <u>normal</u> <u>rápido</u> 8 hs 6 hs 30 min	
	Lijado	8 min 10-15 min	
	Rendimiento	5,5 a 7,7 m2/l	
	Comentarios :	Es obligatorio la utilización de la Resina 522-MO en la composición de los colores. Esta línea NO puede ser utilizada en los tintamentos del Primer Tinteable 285-75. Rev07/00. Elegir catalizadores y diluyentes según temperatura de aplicación y tamaño de pieza.	

Etiquetaje de acuerdo con el Decreto sobre Líquidos Inflamables y/o el Reglamento sobre mercancías peligrosas, ver Ficha de Datos de Seguridad conforme a reglamentación local

La información aquí citada, está basada en experiencias prácticas y de laboratorio, con el nivel de conocimiento actual, sin compromiso por nuestra parte.

La calidad del producto se asegura sólo cuando es aplicado por profesionales entrenados de acuerdo con las especificaciones. Todos los derechos reservados.



Información Técnica		Línea 22 Poliuretano HS	
	Uso	Esmalte monocapa alto sólidos para acabados lisos	
	Sistema	22 - Poliuretano Alto-Sólidos	
	Relación de Mezcla	2 : 1 + 10%/30% 100% en vol. Línea 22 Poliuretano HS	
	Catalizador	50% en vol. Catalizador para PU normal 929-93, rápido 929-91 normal 0071, rápido 0028	
	Thinner	10- 30% Thinner 2255 ó 325-91/-216/-50	
	Potlife a 20°C	2 - 3 horas	
	Visc. Aplicación DIN 4 a 20°C	20 - 22 seg. aprox	
	Pistola Gravedad	HVLP 1,2 - 1,3 mm	
	Pistola Succión	HVLP 1,8 mm	
	Presión de Aplicación	2 - 3 bar / 30 - 45 psi HVLP: 0,7 bar / 10 psi en boquilla	
	Manos / Pasadas	2 manos	
	Espesor de Película	50 - 70 µm	
	Flash Off	5 - 10 minutos	
	Secado Tipo de catalizador 25 °C 60 °C	<u>normal</u> 8 hs 30 min	<u>rápido</u> 6 hs
	Infrarojo Onda Corta Onda Media	8 min 10-15 min	
	Lijado		
	Rendimiento	5,5 a 7,7 m2/l	
	Comentarios :	Es obligatorio la utilización de la Resina 522-MO en la composición de los colores. Esta línea NO puede ser utilizada en los tingimentos del Primer Tinteable 285-75. Rev07/00. Elegir catalizadores y diluyentes según temperatura de aplicación y tamaño de pieza.	

Etiquetaje de acuerdo con el Decreto sobre Líquidos Inflamables y/o el Reglamento sobre mercancías peligrosas, ver Ficha de Datos de Seguridad conforme a reglamentación local.